



El humidificador b500 electrónico opera de acuerdo con el principio de evaporación, ampliamente demostrado ser el mejor método de humidificación puesto que evita los depósitos de calcio o las precipitaciones de agua.

En la fabricación de este humidificador, se ha dado gran importancia al funcionamiento silencioso y al cuidado del medio ambiente. El humidificador se controla electrónicamente, contiene un Hygrostato integrado que mantiene la humedad al nivel requerido. Además de humidificar el ambiente, el b500 sirve para otros propósitos tales como filtrar, purificar y eliminar el polvo del aire. Asimismo, evita la formación de estática.

La unidad puede trabajar con agua de grifo o purificada. El b500 generalmente se llena manualmente, aunque existe la posibilidad de conectarlo directamente a la toma de agua sin necesidad de agregarle accesorios.

El diseño es elegante, eterno y discreto de manera que se mezcla en el ambiente. La carcasa esta hecha del plástico más duradero, anti-estático, resistente al ácido y álcali, completamente a prueba de corrosión y dimensionalmente estable. La limpieza es muy simple, puesto que no se necesitan herramientas para desmontar el humidificador.

El diseño ha sido hecho prestando

especial atención a las medidas de seguridad. Una pantalla protege todas las partes que se mueven como la rueda del ventilador y la pala de la bomba. El tanque de agua contiene una plancha de choque que evita el derrame de agua cuando se traslade la unidad. Una vez que el tanque de agua se vacíe, el b500 se apaga automáticamente.

b500 humidificador

Código de Producto 2100
Serie Control

Typical Applications

- ° Control climático temporal
- ° Galerías
- ° Archivos
- ° Muestras
- ° Bibliotecas
- ° Almacenes

Instrumento

Dimensiones: 75.5 x 62 x 36.5 mm
Peso: 24 kilo
Energía: 240 volts 50/60 HZ AC 1.5kW
Material de la carcasa: Plástico anti-estático de larga duración
Controles: Electrónicos a través de un mando a distancia
Capacidad de evaporación: 2.5l/h con 25° C y 20% RH
Capacidad de Agua: 50 L

Radio Transmitter (if fitted)

Dimensiones: 110 x67 x 36.5 mm
Peso: 265 gramos
Vida de batería: 18 meses

Humedad

Sensor: Polímero capacitivo
Rango de Humedad: 0 a 100% RH (sin condensaciones)
Precisión del sensor: +/-2% sobre el rango completo
Resolución: 0.1%
Conector de histéresis: Programable entre 1 a 5%
Frecuencia de Radio: 434.075 MHz
Potencia de Radio: 10mW
Tasa de transmisión: cada 2.5 minutos

Accesorios

Control de Radio de Hanwell
Detección automática de inundaciones
Conducto de aire para salida
Monitor del agua
Filtros para limpieza de aire
Drenaje automático o manual